



RESINA DE INYECCION

IMPER DUR 52

DEFINICIÓN GENERAL:

IMPER DUR 52, es un sistema epóxico de 2 componentes, exentos de solventes y de excelente fluidez y baja viscosidad.

USOS:

- Inyección de fisuras.
- Grietas en hormigón, mortero y metales.
- Se puede emplear como material aglomerante para producir morteros u hormigones epóxicos mezclándolo con gravilla y arena seca, en caso de necesitar realizar reparaciones que requieran de altas resistencias a pocas horas.
- Anclajes de pernos en losas.
- Reparaciones de sobre losas agrietadas y con fallas de adherencia.

VENTAJAS:

- Asegura una unión monolítica perfecta.
- Producto de baja viscosidad.
- Gran poder de penetración capilar, por poros y fisuras finas.
- No tiene retracciones durante su proceso de endurecimiento.
- Máxima adherencia y resistencia mecánica, logrando una recuperación monolítica de las estructuras
- Resistencia mecánica a pocas horas.
- La inyección puede ser realizada por presión o por gravedad en fisuras sin movimiento.
- Producto fácil de aplicación y manipulación.

DATOS BÁSICOS:

- Color: Mezcla (A+B) incolora.
- Densidad a 20°C: 1,2 ± 0,05 kg/l
- Potlifede 1 kilos a 20°C: 45 minutos.

DATOS TÉCNICOS:

Modo de empleo:

Antes de iniciar la inyección, se debe verificar que el hormigón tenga a lo menos 28 días y las superficies de la grieta, deben estar exentas de polvo, impregnaciones de grasa o manchas de aceite, libre de elementos sueltos o mal adheridos. Si es necesario, se debe tratar con chorro de arena o mecánicamente.



Mezclado de los componentes:

Debe realizarse en forma manual o mecánica durante un mínimo de tres minutos, vaciando totalmente el contenido de ambas partes (resina y endurecedor), hasta obtener una mezcla traslúcida. El rango óptimo de temperatura debe estar comprendido entre 15 y 25 °C, en caso de bajas temperaturas ambientes, se recomienda mantener el producto en el rango de temperaturas óptimas mencionadas.

Método para efectuar la reparación:

- **Inyectar por gravedad:** el método gravitacional se recomienda en fisuras horizontales con grietas de abertura superior a 0,6 mm, consiste en dejar que **IMPER DUR 52** fluya por gravedad dentro de la grieta, materializando “diques” alrededor de ella, el cual penetrará con facilidad producto de su baja viscosidad.
- **Inyección por presión:** Esta técnica es aplicable en elementos verticales y grietas horizontales de abertura igual o inferior a 0,5mm., previo sellado de la grieta y colocación de boquillas con IMPER DUR 31. La velocidad de inyección debe ser lenta con una presión constante hasta que el líquido aparezca por la boquilla siguiente.

OBERVACIONES:

- Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias.
- Protéjase utilizando guantes y anteojos de seguridad.

Consumo:

Se requiere de 1 kg / litro de relleno